

CNC - Drehmaschinen

	Anzahl	Bezeichnung
	3	Okuma Multus B200 II • CNC Dreh- / Fräszentrum • 40 / 60 Werkzeugplätze • Gegenspindel • X= 300 mm / Z= 750 mm
	4	Okuma LB3000 • CNC Drehmaschine • 12 Werkzeugplätze / angetriebene Werkzeuge • Reitstock • X= 205 mm / Y= 1000 mm
	1	Okuma LB4000 • CNC Drehmaschine • 12 Werkzeugplätze / angetriebene Werkzeuge • Reitstock • X= 240 mm / Y= 1500 mm
	2	Okuma LU300-M • CNC Drehmaschine • 20 Werkzeugplätze / angetriebene Werkzeuge • 2 Revolver • X= 250 mm / Z= 1000 mm
	1	Okuma MACTURN 250 • CNC Dreh- / Fräszentrum • 80 Werkzeugplätze • 2 Revolver • Gegenspindel • X= 475 mm / Z= 1100 mm

Bailer – CNC GmbH & Co.KG · Gartenstrasse 11 · 72393 Burladingen

Tel.: +49 7475 / 9518 - 0 · Fax: +49 7475 / 9518 – 20

20.01.2025

Email: info@bailer-cnc.de · web: www.bailer-cnc.de

CNC - Drehmaschinen

	Anzahl	Bezeichnung
	2	Okuma LVT 300-M • CNC Vertikaldrehmaschine • 12 Werkzeuge / angetriebene Werkzeuge • X= 140 mm / Z= 200 mm
	1	Okuma Multus B300 • CNC Dreh- / Fräszentrum • 40 Werkzeugplätze • Gegenspindel • X= 320 mm / Z= 900 mm
	1	Okuma ES-L8IIM • CNC Drehmaschine • 12 Werkzeugplätze / angetriebene Werkzeuge • Reitstock • X= 210 mm / Z= 400 mm
	2	Muratec MT-12-GMC • CNC Drehmaschine • 15 Werkzeugplätze / angetriebene Werkzeuge • Ladeportal • X= 210 mm / Z= 300 mm

CNC - Drehmaschinen

	Anzahl	Bezeichnung
	1	Muratec MT-12-MC • CNC Drehmaschine • 15 Werkzeugplätze / angetriebene Werkzeuge • Stangenlader • Gegenspindel • X= 210 mm / Z= 300 mm
	1	Nakamura TMC35 • CNC Drehmaschine • 10 Werkzeugplätze • Reitstock • X= 300 mm / Z= 1000 mm
	2	Nakamura TMC15 • CNC Drehmaschine • 10 Werkzeugplätze • X= 90 mm / Z= 250 mm
	1	Okuma Multus B250 • CNC Dreh- / Fräszentrum • 40 Werkzeugplätze • Gegenspindel • X= 300 mm / Z= 750 mm

CNC - Fräsmaschinen

	Anzahl	Bezeichnung
	4	DMG Mori NH4000 DCG • CNC Bearbeitungszentrum horizontal • 60 Werkzeugplätze • 2 Paletten • X= 550 mm / Y= 500 mm / Z= 600 mm
	1	DMG Mori NH6300 DCG • CNC Bearbeitungszentrum horizontal • 140 Werkzeugplätze • 2 Paletten • X= 900 mm / Y= 800 mm / Z= 980 mm
	1	Mori Seiki SH-630 • CNC Bearbeitungszentrum horizontal • 60 Werkzeugplätze • 3 Paletten • X= 840 mm / Y= 760 mm / Z= 840 mm
	2	Mori Seiki SH-403 • CNC Bearbeitungszentrum horizontal • 40 / 60 Werkzeugplätze • 2 Paletten • X= 560 mm / Y= 510 mm / Z= 510 mm
	1	Matsuura H.Plus-300 • CNC Bearbeitungszentrum horizontal • 320 Werkzeugplätze • Palettenwechsler / Anzahl der Paletten = 15 • X= 500 mm / Y= 560 mm / Z= 500 mm

Bailer – CNC GmbH & Co.KG · Gartenstrasse 11 · 72393 Burladingen

Tel.: +49 7475 / 9518 - 0 · Fax: +49 7475 / 9518 – 20

18.02.2025

Email: info@bailer-cnc.de · web: www.bailer-cnc.de

CNC - Fräsmaschinen

	Anzahl	Bezeichnung
	1	Matsuura VX 1000 • CNC Bearbeitungszentrum vertikal • 48 Werkzeugplätze • X= 1020 mm / Y= 610 mm / Z= 610 mm

Sägemaschinen

	Anzahl	Bezeichnung
	1	Behringer HBP360A • Hochleistungsbandsägeautomat • Schneidebereich Vierkant 360 mm • Schneidebereich Rund 360 mm
	1	Amada PC SAW 330 • Hochleistungsbandsägeautomat • Schneidebereich Vierkant 330 mm • Schneidebereich Rund 330 mm
	1	Behringer VMS370A • Vollautomatische Vertikalkreissägemaschine • Schneidebereich Vierkant 120 mm • Schneidebereich Rund 130 mm

Waschanlagen / Endbearbeitung

	Anzahl	Bezeichnung
	1	Mafac Palma • Spritz – Flut Reinigungsanlage
	1	Rösler Gleitschleifanlage R320 EC • Rundvibrator + Vibrations- Rundtrockner • Mehrere Gleitschleifkörper verfügbar

Messraum

	Anzahl	Bezeichnung
	1	Zeiss Prismo-VAST • VAST – GOLD Messkopf • Calypso Software
	1	Zeiss Surfcom 2000 • Kontur- / Rauheitsmessgerät
	1	Keyence IM-6225T • Digitaler Messprojektor • Messtaster für Höhenmessungen • Bedienerunabhängiges Messen